



Be Right™



Transmetteur Hach Orbisphere 410M pour capteur LDO, montage sur panneau, 100-240 V CA, RS

Réf. produit: 410M/P1C00000

EUR Prix: Nous contacter

Livraison en 2 semaines

Surveillance efficace et précise des procédés

Le transmetteur mono-canal Orbisphere 410 offre une surveillance précise et efficace des procédés.

Conçus pour compléter la gamme de capteurs haute qualité Orbisphere, ces transmetteurs permettent d'effectuer des mesures précises et répétables de gaz à l'état de trace et de gérer une quantité importante de données.

Selon la version, le transmetteur Orbisphere 410 peut être combiné avec :

- Capteurs d'oxygène Orbisphere 311xx
- Capteurs d'oxygène Orbisphere A1100
- Capteurs d'oxygène Orbisphere K1100
- Capteur d'oxygène Orbisphere M1100
- Capteurs de dioxyde de carbone Orbisphere 314xx
- Capteurs d'ozone Orbisphere C1100

Ces transmetteurs sont pensés pour les applications telles que la production d'énergie, les systèmes électroniques, les sciences de la vie, le secteur des boissons, les industries chimiques et de traitement de l'eau.

N'hésitez pas à nous contacter pour définir la meilleure configuration pour votre application.

Logiciel intuitif, facile à utiliser grâce à son écran couleur tactile clair

Toutes les fonctions des instruments Orbisphere 410 sont accessibles via l'écran tactile couleur. Cet écran combine les fonctions d'affichage et de clavier.

Diagnostics internes et rappels pour l'entretien et l'étalonnage

Afin de garantir en permanence des performances élevées et de simplifier leur entretien, les appareils Orbisphere 410 offrent de nombreuses fonctions de diagnostic : une notification informant qu'un étalonnage est nécessaire garantit la conformité à la procédure de contrôle qualité et une notification signalant que l'entretien du capteur est nécessaire permet de planifier de façon optimale la maintenance préventive. Le diagnostic d'entretien des capteurs réduit les temps d'arrêt et les alarmes système transmises par une sortie analogique indiquent en continu l'état de l'appareil.

Facilité d'utilisation et fiabilité

Les instruments Orbisphere 410 sont simples à utiliser. Après une installation en un tournemain, le système peut effectuer des mesures de votre procédé en quelques minutes. Des menus simples vous permettent de créer rapidement une configuration spécifique pour l'instrument. La fenêtre de mesure principale affiche en continu les mesures de votre process en temps réel, les graphiques des tendances enregistrées par

les capteurs (l'utilisateur a la possibilité d'afficher les résultats enregistrés entre la dernière minute et la dernière heure), les limites d'alarme, la température et les événements.

Plusieurs options de communication, notamment USB, Ethernet et Profibus

La communication numérique met en œuvre des protocoles industriels standard, notamment Profibus et USB, en plus des sorties analogiques et des relais d'alarmes classiques. La fonction, la structure et le comportement de ces derniers peuvent être configurés.

Stockage des données

Possibilité de stocker jusqu'à 10000 mesures, les 1000 dernières actions de l'opérateur et les détails des 50 derniers étalonnages.

Caractéristiques

Affichage:	Ecran tactile couleur TFT
Alimentation:	Universal 100/240 VAC @ 50/60 Hz, 25 VA
Alimentation (tension):	100 - 240 V CA
Boîtier :	Montage sur panneau
Certifications de conformité:	CEM : EN61326-1:2006 CE : EN61010-1:2010 ETL, conforme aux normes UL 61010-1 et CSA 22.2 n° 61010-1
Communication:	RS485
Compatibilité des électrodes:	Canal 1 : M1100
Conditions de service:	0 à 95 % d'humidité relative sans condensation
Dimensions (H x L x P):	156 mm x 220 mm x 253.5 mm
Instruments compatibles:	Channel 1: M1100
Interface utilisateur:	Panneau tactile : affichage de la concentration, du graphique de tendance, des diagnostics, des états d'alarme, de l'historique
Matériel:	Aluminium
Mesures:	Résolution, précision et temps de réponse en fonction du capteur
Montage:	Panel
Moyens de communication:	3 x 0/4-20 mA; RS485; Ethernet
Paramètres:	Oxygen LDO M1100 [beverage inline]
Plage de température:	-5 - 50 °C
Poids:	2,9 kg
Protection par mot de passe:	Cinq niveaux d'accès autorisé pour la gestion de la configuration de l'instrument et des données
Puissance:	Universelle 100/240 V CA @ 50/60 Hz, 25 VA
Region:	Global
Sorties analogiques:	3 sorties 0/4 - 20 mA (500 ohms) intelligentes, programmables en tant que sorties linéaires ou trilineaires, configurables pour l'envoi d'informations de diagnostic
Sorties digitales:	3 relais d'alarmes de mesure (2 A à 30 V CA ou 0,5 A à 50 V CC), configurables pour l'envoi d'informations de diagnostic 1 relais d'alarme système (2 A à 30 V CA ou 0,5 A à 50 V CC)
Stockage de données:	Mode mémoire tournante ou mémoire bloquée pour 1000 mesures et 1 000 actions de l'opérateur Conservation des données pour les 50 derniers étalonnages
Unités:	Concentration en gaz : configurable pour la phase gazeuse ou liquide, avec différentes unités possibles Pression : pression barométrique et extérieure, avec différentes unités possibles

Contenu de la boîte

Transmetteur 410 et manuel uniquement. Le capteur M1100 et son câble, la chambre de circulation et la connectique du procédé doivent être commandés séparément.