



## Capteur d'oxygène par luminescence Orbisphere M1100 pour application en ligne, 0 à 40 ppm, avec raccord Orbisphere de 28 mm

**Réf. produit:** M1100-S00H  
**EUR Prix:** Nous contacter  
**Livraison en 2 semaines**

### Contrôle la teneur en oxygène lors des processus de production de boissons

Capteur permettant de déterminer la teneur en l'oxygène dissous (DO) dans la bière et l'eau désaérée.

Le capteur d'oxygène M1100 présente une précision exceptionnelle de 0,8 ppb et une limite de détection de 0,6 ppb. Une telle précision des résultats est essentielle pour contrôler les niveaux d'oxygène faibles présents dans la bière.

L'absence de membrane et d'électrolyte permet de préserver la précision du capteur, même en cas changements de processus ou de variation subite de pression. Les frais d'entretien et de fonctionnement sont également réduits. Le capteur a été conçu pour garantir une robustesse mécanique à toute épreuve ainsi qu'une résistance aux processus de nettoyage en place afin d'accroître sa durée de vie et d'optimiser le coût de possession total.

Le temps de réponse rapide découle de la fréquence de mesure de deux secondes. Il est par ailleurs capable d'effectuer des mesures de précision à cette fréquence sur une période de 12 mois.

#### Dérive minimale et étalonnage annuel

Le capteur M1100 permet des lectures immédiates de la teneur en oxygène avec une fréquence de mesure de deux secondes. L'instrument effectue des mesures fiables et sans dérive pendant 12 mois sans nécessiter d'étalonnage (lorsque les procédures de nettoyage hebdomadaires standards sont suivies), dépassant ainsi les autres capteurs optiques qui présentent une dérive notable au bout de quelques mois d'utilisation dans des conditions similaires.

#### Technologie optique à maintenance minimale

Le M1100 a été le premier capteur à utiliser la technologie luminescente pour les applications de brasserie. Grâce à cette technologie, le capteur ne nécessite pas de remplacement de membranes ou d'électrolytes. En outre, la précision du capteur n'est pas affectée par les modifications de process ou les chocs de pression, ce qui réduit encore davantage l'entretien. L'entretien annuel se limite à quelques minutes seulement, nécessaires pour l'étalonnage du point zéro. Aucun produit chimique n'est nécessaire dans cette opération, ce qui rend la tâche plus facile et plus sûre, sans réduire la précision de mesure.

#### Mesure du niveau d'oxygène faible avec ppb précis

Le capteur M1100-L dispose d'un seuil de détection plus bas de 0,6 ppb. Les relevés de cet instrument extrêmement précis sont essentiels pour contrôler les faibles niveaux d'oxygène dans la production de bière, réduire les arrêts de ligne inutiles et optimiser le temps de production.

#### Mesure du niveau d'oxygène élevé avec ppm précis

Le capteur M1100- H dispose d'une plage de 0 à 40 ppm, et convient parfaitement à des usages comme le moût de bière. Même dans cet environnement difficile, l'instrument conserve une très bonne précision sans grande dérive. Dans la plupart des cas, il suffira d'effectuer la maintenance et l'étalonnage une fois par an.

---

### Caractéristiques

**Application:** Boissons  
**Certifications:** 2004/108/CE - EN 61326-1  
**Conditions de service:** 0 à 95 % d'humidité relative sans condensation

Débit:	55 à 300 mL/min
Étalonnage:	Deux points lors du remplacement du capuchon (zéro et air), un pendant l'utilisation (air)
Inclus:	Capteur uniquement.
	Le transmetteur, le câble du capteur, la chambre de circulation ou la connectique de processus doivent être commandés séparément.
Indice de protection IP du boîtier:	Capteur résistant aux phase de nettoyage NEP
Limite inférieure de détection:	0,015 ppm
Matériaux en contact avec le liquide:	Acier inoxydable 316 L (1.4435), Silicone
Matériel:	Acier inoxydable 316 L (1.4435), Silicone
Paramètres:	Oxygène
Plage de mesure:	0 - 40 ppm d'oxygène dissous
Plage de température:	Précis à partir de-5 - 50 °C (23 - 122 °F)
	Résistant - température à partir de-5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Poids:	M1100 12 mm: 0,6 kg
	M1100 28 mm: 0,74 kg
Précision:	± 0,02 ppm ou 3 %, selon la valeur la plus élevée
Pression de l'échantillon:	1 - 20 bar absolu
Répétabilité:	± 0,015 ppm ou 2 %, selon la valeur la plus élevée
Reproductibilité:	± 0,02 ppm ou 3 %, selon la valeur la plus élevée
Resistance:	Le capteur n'est pas affecté par les méthodes de nettoyage en place courantes
Résolution de l'affichage:	0,1 ppb
Température ambiante:	-5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Temps de réponse:	(90 %)< 10 s (phase gazeuse)
	(90 %)< 30 s (processus de brassage)

---

## Contenu de la boîte

Capteur uniquement. Le transmetteur, le câble du capteur, la chambre de circulation ou la connectique de processus doivent être commandés séparément.